

Тип двигателя: Q3N100S2C40

Характеристики:

Номинальные значения							Пусковые значения (кратность)				Перегрузочная способность $M_k / M_N$	Эффективность			Класс эффективности IEC 60034-30-1
Напряжение	Частота тока	Мощность	Скорость вращения	Потребляемый ток	Крутящий момент	$\cos(\varphi)$	Потребляемый ток $I_A / I_N$		Крутящий момент $M_A / M_N$			%			
В	Гц	кВт	об/мин	А	Нм	4/4	Y	Δ	Y	Δ				IE	
230 / 400	50	3,0	2913	9,9 / 5,7	9,80	0,88	9,80	-	3,2	-	4,70	IE3 - 78,1%	87,3	85,5	IE3

Подшипник приводной стороны:	6206-ZZ
Подшипник не приводной стороны:	6206-ZZ
Дренажное отверстие:	отсутствует
Клемма заземления:	присутствует
Класс вибрации:	A
Класс изоляции:	F
Режим работы:	S1
Направление вращения:	по часовой стрелке
Материал корпуса:	алюминий
Тип балансировки:	half key
Цвет:	RAL 7031
Защита двигателя:	PTC
Метод охлаждения:	IC 411
Расположение клеммной коробки:	сверху



<https://pv-k.ru/>

Материал клеммной коробки:	алюминий
Резьба винтов крышки:	M4
Сальник:	1 x M25
Крепление:	13-18 мм
Монтажное исполнение:	IM 1001 (B3)
Диапазон рабочих температур:	-20 / +40 °C
Высота над уровнем моря, не более:	1000 м
Класс защиты оболочки:	IP56
Уровень звукового давления на 50/60 Гц (дБ):	65
Момент инерции (кг·мм <sup>2</sup> ):	0,0042135
Стандарт:	IEC 60034-1
Масса (кг):	20,7